

HEMOLUB KALOL

Tehničke informacije:

Ulja za kaljenje

HEMOLUB KALOL su visoko kvalitetna ulja za kaljenje izrađena od rafiniranih baznih ulja parafinske osnove i pažljivo odabranog paketa aditiva. Svojim performansama obezbeđuju visoku termičku, oksidacionu i hemijsku stabilnost što doprinosi sprečavanju pojave koksni naslaga, vlage i ostalih nečistoća, izvanrednu zaštitu od korozije, nisku isparljivost i visoku tačku paljenja.

Nivo kvaliteta:

- SRPS ISO 6743-14 (L-U)

Fizičko-hemijske karakteristike:

Karakteristike	Jedinice	Tipične vrednosti				Metode
		22	32	46	68	
Gustina na 20°C	g/cm ³	0,85	0,86	0,86	0,87	SRPS ISO EN 3675
Kinematička viskoznost na 40°C	mm ² /s	22	32	46	68	SRPS ISO 3104
Tačka paljenja, COC	°C	200	210	220	225	SRPS ISO EN 2592
Kiselinski broj, max.	mgKOH/g	0.15				SRPS ISO 6618
Sadržaj koksa, max.	%	0.5				ASTM D 189

Oblast primene:

HEMOLUB KALOL 22 i 32 se koristi za kaljenje alata, nelegiranog i niskolegiranog čelika, Mn-Si čelika za opruge, čelika za kuglične ležajeve kao i za kaljenje posle cementacije. Zagrevanje se vrši direktno u sonim kupkama bez stvaranja taloga. Optimalni interval primene postiže se u temperaturnom režimu od 30-50 °C.

HEMOLUB KALOL 46 se koristi za kaljenje alata i konstrukcijskog legiranog čelika pri višim temperaturama. Zagrevanje se vrši u pećima pri neutralnim oksidacionim uslovima. Optimalni interval primene postiže se u temperaturnom režimu od 40-70 °C.

HEMOLUB KALOL 68 se koristi za kaljenje visokolegiranog alata i konstrukcijskog čelika pri visokim temperaturama. Optimalni interval primene postiže se u temperaturnom režimu od 50-100 °C.

Skladištenje i čuvanje:

Proizvod čuvati u zatvorenoj originalnoj ambalaži zaštićenoj od negativnih atmosferskih uticaja.

Pakovanja: 200L.